**Предмет: технология**

**Класс: 5**

**Тема урока: "Технология выполнения машинных швов".**

**Цель:**ознакомлениеучащихся с машинными швами, применяемыми при изготовлении швейных изделий

**Задачи:**

а) научить учащихся выполнять соединительные и краевые швы с соблюдением технологии выполнения предложенных швов и правил техники безопасности;

б) развить навыки и умения выполнять соединительные и краевые швы; развивать координацию движений рук; расширять кругозор учащихся;

в) воспитывать эстетический вкус, внимательность, аккуратность; формировать культуру труда.

**Методы обучения**: объяснение, показ наглядного материала, выполнение по образцу.

**Дидактический материал**: образцы готовых швов, электронный материал.

**Оборудование**: компьютер, экран, проектор, рабочая тетрадь, ручка, рабочая коробка, ткань, ножницы, карандаши, линейка, утюг, нитки, швейная машинка.

**Тип занятия**: комбинированный.

**Ход урока:**

**I. Организационный момент.***Рисунок 1*

**II. Повторение пройденного материала.**

1. Опрос фронтальный, письменный в рабочей тетради, <Рисунок 1>. Самоконтроль: проверь ответы <слайд №2>.
2. Опрос: “Перечислить дефекты машинных строчек?”, ответ: слабая строчка, тугая строчка, строчка петляет снизу, строчка петляет сверху.

**Ш. Изучение нового материала.**

Сегодня мы узнаем о видах соединительных и краевых швов, их конструкции и назначении, применении, условном обозначении.

Шов — место соединения двух или нескольких деталей строчкой. Детали соединяются между собой швами разной ширины.

Ширина шва — расстояние от строчки до края детали <слайды №3,4>.

Машинные швы условно делятся на три группы: соединительные, краевые и отделочные <слайд №5>.

Вопросы:

- Какие соединительные швы вы помните? (Ответ: стачной шов взаутюжку и вразутюжку).

Кроме стачного шва к соединительным относятся: накладной, расстрочной, настрочной, запошивочный, двойной и другие.

На основе стачного шва выполняется расстрочной и настрочной швы:

1) сначала выполняют два стачных шва;

2) один из них разутюживают, а другой – заутюживают;

3) прокладывают строчки **<**слайд №6>.

**Расстрочной шов** применяют при соединении плечевых боковых рельефных срезов и т.д.

*Последовательность выполнения расстрочного шва*:

Две детали сложить лицевыми сторонами внутрь, срезы уровнять, сметать и стачать на 10 мм от края, выполняя закрепки в начале и в конце шва, затем детали и припуски шва разложить и разутюжить, расстрочить с лицевой стороны на 5 мм от шва.

- Какие краевые швы вы помните? (Ответ: швы вподгибку с закрытым и с открытым срезом),№7

К краевым швам относятся: обтачной, окантовочный шов с закрытым срезом, который применяется при обработке срезов горловины, различных отделочных деталей.

Соединительные швы служат для прочного соединения деталей швейного изделия между собой. Краевые швы служат для обработки краев и срезов и предохраняют их от осыпания.

Давайте рассмотрим назначение некоторых машинных швов и перечислим операции, выполняемые с их применением (*учащиеся записывают схему “Машинный шов” в рабочую тетрадь*) <слайд №8>.

**Соединительные швы**

**Запошивочный шов** применяется при изготовлении белья, женских блуз рубашечного покроя, мужских сорочек <слайд №9>.

*Последовательность выполнения запошивочного шва*: <слайд №10>.

Две детали сложить лицевыми сторонами внутрь, выпуская срез нижней детали на 5-8мм, сметать и стачать на расстоянии 5мм от среза, расправить шов, отогнув припуски на шов в сторону верхней детали, подогнуть срез нижней детали, настрочить на расстоянии 1-2мм от сгиба, приутюжить.

**Электронная физминутка для глаз:** “Осень” на 20 минуте<слайд №11>.

**Двойной шов**применяется при соединении отдельных частей изделия из тонких хлопчатобумажных материалов, для шитья постельного белья <слайд №12>.

*Последовательность выполнения двойного шва*: <слайд №13>.

Две детали сложить изнаночными сторонами внутрь, сметать и стачать на расстоянии 5мм от среза, вывернуть, сметать, располагая шов на сгибе, проложить машинную строчку на расстоянии 7мм от сгиба, приутюжить, развернуть детали и заутюжить шов на одну сторону.

**Краевые швы**

**Обтачной шов** применяется при обтачке бортов, пояса, клапанов и т.д. <слайд №14>.

*Последовательность выполнения обтачного* *шва*: <слайд №15>.

Две детали сложить лицевыми сторонами внутрь так, чтобы линии швов совпали, сметать и обтачать детали, т.е. проложить машинную строчку по контуру детали точно по линии шва, ставя закрепки в начале и в конце строчки, вывернуть детали на лицевую сторону, выметать шов, приутюжить.

Выполняя машинные швы, необходимо соблюдать требования, которые предъявляют к выполнению машинных работ, т.е. технические требования.

* Все внутренние машинные строчки выполняют нитками в цвет ткани.
* После выполнения работы нитки всех временных строчек (намёток) удаляют.

**IV. Практическая часть.**

1. Для изготовления образцов машинных швов необходимо следующее оборудование, инструменты и приспособления: швейная машина, утюг, ножницы, иглы, булавки, напёрсток, карандаш, мел, сантиметровая лента, треугольник, линейка, подушечка для игл, лоскутки ткани <слайд №16>.
2. Вы принесли материалы для выполнения образцов машинных швов. Сейчас мы займемся выполнением этого задания, но прежде вспомним инструктаж по охране труда <слайд №17>.

Беседа по вопросам:

- Какие инструменты, которые вы будете сегодня использовать, опасны?

- Где должны храниться иглы и булавки, и где храните их вы?

- Какие правила безопасности надо соблюдать при работе на швейной машине?

Ученицы делают образцы машинных швов под наблюдением учителя. Для этого им понадобиться 6 деталей из х/б ткани размером 10x10 см, иглу, линейку, х/б нитки, ножницы.

Выполняют три шва: ***расстрочной,******запошивочный шов и обтачной шов.***

Когда образцы изготовлены, предлагается провести самопроверку, для чего класс разбивается на две половины, одна из которых “производители”, другая - “эксперты”. Затем они меняются местами.

**V. Итог урока.**

1. Закрепление изученного материала.

Вопросы для закрепления<слайд №18>:

- Что называется швом?

- Что такое ширина шва?

- Что является основой настрочного и расстрочного швов? Чем они отличаются друг от друга?

- Какие швы относятся к краевым?

- Чем обтачной шов отличается от стачного?

- Какие требования предъявляют к выполнению машинных швов?

- Какие швы относятся к соединительным?

2. Выставление оценок, их аргументация.

**VI. Домашнее задание**

Приклеить образцы машинных швов в рабочей тетради.